

Испытательная лаборатория ООО «Химтех-Р»

Наименование испытательной лаборатории, адрес

Юридический адрес: 140005, Московская обл., г. Люберцы, ул. Комсомольская, д. 15а, эт/ком 13/20

Адрес места осуществления деятельности: Московская обл., г. Рошаль, ул. Косякова, д. 18, зд. 9-Д

Уникальный номер записи в реестре Системы добровольной сертификации продукции, работ (услуг) и систем менеджмента «РУССКОЕ КАЧЕСТВО» RQ.RU.2215 от 23.05.2022 г.

данные об аттестате

УТВЕРЖДАЮ

Начальник

испытательной лаборатории

Веч А.И.Захарова

(руководитель структурного подразделения,
уполномоченное должностное лицо)

« 10 » октября 2024 г.



Протокол сертификационных испытаний № С011/24 от 10 октября 2024 г.

Наименование и адрес заказчика:	Орган по сертификации АНО «Юридическо-правовая компания «ПРОГРЕСС», 115432, РФ, г. Москва, ул. Трофимова, д. 21, корп. 1
Основание для проведения испытаний	Направление № 0360 от 09.08.2024 г.
Наименование продукции	Состав защитный полиакриловый «Стиз Д» марка 12
Сведения о НД на продукцию	СТО 150-37547621-2020 "Состав защитный полиакриловый. Технические условия" с изм. № 1
Наименование и адрес производителя продукции	Общество с ограниченной ответственностью «Химтех-Р» (ООО «Химтех-Р»), 140005, Московская область, г. Люберцы, ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20 Адрес производства: 140730, МО, г. Рошаль, ул. Косякова, д. 18, зд. 8-Д, зд. 9-Д
НД, на соответствие которой проводятся испытания:	СТО 150-37547621-2020 "Состав защитный полиакриловый. Технические условия" с изм. № 1 (п.п. 3.3, табл. 1; 3.4, 3.5)

Дата получения образцов (проб): 12.08.2024 г. Период проведения испытаний: 12.08.2024-10.10.2024 г.

Используемые средства измерения и испытательное оборудование:

Термометр (свидетельство о поверке № С-ТТ/20-01-2023/218039388 до 19.01.25 г.);

Гигрометр (свидетельство о поверке № С-ТТ/29-08-2024/365838411 до 28.08.26 г.);

Секундомер (свидетельство о поверке № С-ТТ/07-02-2024/315291468 до 06.02.25 г.);

Штангенциркуль (свидетельство о поверке № С-ТТ/11-07-2024/353580696 до 10.07.25г.);

Машина разрывная ИР 5062 (сертификат о калибровке № 9018-2023-1 от 14.12.23 г.)

Толщиномер (свидетельство о поверке № С-ТТ/22-02-2024/319089875 до 21.02.25 г.);

Линейка металлическая (свидетельство о поверке № С-ТТ/22-02-2024/319089876 до 21.02.25 г.);

Весы лабораторные ВК-300 (свидетельство о поверке № С-ТТ/14-12-2023/302547743 до 14.12.24 г.);

Климатическая камера FEUTRON КРК 200 3426/17 (аттестат № 8484-2023-039 до 22.11.24 г.);

Вискозиметр Брукфильда (свидетельство о поверке № С-ВХЯ/30-01-2024/313058511 до 29.01.25 г.).

Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

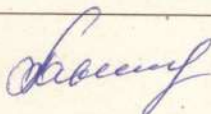
Протокол касается только образцов, подвергнутых испытанию.

Лаборатория не несет ответственности за отбор образцов (проб).

Результаты испытаний приведены в таблице:

№ п/п	Наименование показателя, размерность	НД на метод испытаний	Норма по НД	Результат испытаний
Состав защитный полиакриловый Стиз Д марка 12 партия № 0030P5Д от 02.07.24 г.				
1.	Внешний вид	СТО 150-37547621-2020 п.6.3	Вязкая жидкость без видимых посторонних включений.	Вязкая жидкость, включения не обнаружены
2.	Цвет	СТО 150-37547621-2020 п.6.3	белый	белый
3.	Динамическая вязкость, Па·с	ГОСТ 25271-93 «Пластмассы. Смолы жидкие, эмульсии или дисперсии. Определение кажущейся вязкости по Брукфильду», СТО 150-37547621-2020 п.6.6	5 ÷ 80	15,4
4.	Время образования поверхностной пленки, ч, не более	СТО 150-37547621-2020 п.6.4	2,5	2,1
5.	Относительный показатель адгезии (ОПА), не менее	СТО 150-37547621-2020 п.6.5	1,0	1,51
6.	Водонепроницаемость при давлении 300 Па, ч, не менее	ГОСТ 2678-94 «Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний», СТО 150-37547621-2020 п.6.8	24	Через 24 часа изменение высоты столба жидкости не обнаружено
7.	Сопротивление паропроницанию отвержденной пленки состава толщиной 1,1 мм, м ² ·ч·Па/мг, не менее	ГОСТ 25898-2020 «Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию», СТО 150-37547621-2020 п.6.7	2,0	2,2
8.	Упаковка	СТО 150-37547621-2020 п.6.2	Состав упаковывают в полимерную тару, выпускаемую по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.	Состав упакован в пластиковое ведро вместимостью 3,3 л
9.	Маркировка	СТО 150-37547621-2020 п.6.2	Маркировка должна производиться при помощи этикетки или наноситься непосредственно на тару и содержать следующие данные: - наименование страны, адрес (место нахождения) предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак; - условное обозначение продукции; - товарный знак Заказчика; - номер партии и дату изготовления; - массу нетто; - номер СТО 150-37547621-2020; - гарантийный срок хранения.	Маркировка нанесена на ведро с составом при помощи этикетки, которая содержит: - наименование страны, адрес, телефон предприятия-изготовителя; - условное обозначение продукции; - товарный знак - номер партии и дату изготовления; - массу нетто; - номер СТО 150-37547621-2020; - гарантийный срок хранения.

Протокол оформил лаборант



Т.Г. Панина

Протокол испытаний не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.
Протокол касается только образцов, подвергнутых испытанию.
Лаборатория не несет ответственности за отбор образцов (проб).