

**ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**  
**ПЕНОГЕРМЕТИК Силагерм 2140**  
**(идентичен герметику ВПГ-300М)**

## 1. ПРИМЕНЕНИЕ

Термостойкий заливочный трёхкомпонентный силиконовый **пеногерметик** предназначен для герметизации и виброзащиты элементов изделий электротехнического назначения, в том числе высоковольтных изоляторов.

Пеногерметик марки «Силагерм 2140» применяется в диапазоне рабочих температур от минус 60 до плюс 250 С. Кратковременно минус 170 и до плюс 300 С.

Пеногерметик пригоден для использования в условиях повышенной влажности, резкой смены температур, вибраций, механических воздействий.

В отвержденном состоянии **не поддерживает горения.**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	<b>Значение</b>
Вязкость по вязкозиметру ВЗ-1 (сопло 5,4 мм), мин	15-25
Прочность связи компаунда с металлом по подслою при отслаивании, кН/м	0,7
Жизнеспособность пеногерметика при темп. 15-25 <sup>0</sup> С, мин	15-45
<b>Коэффициент вспенивания</b>	<b>2,0-3,0</b>
Удельное объемное сопротивление (20±5) <sup>0</sup> С, ρ <sub>v</sub>	3,9*10 <sup>14</sup>
Удельное поверхностное сопротивление (20±5) <sup>0</sup> С, P <sub>s</sub>	2,7*10 <sup>14</sup>
Тангенс угла диэлектрических потерь, не более	2,5*10 <sup>-2</sup>
Диэлектрическая проницаемость, не более	2,7
Электрическая прочность при (20±5) <sup>0</sup> С, не менее	7,7

## 3. СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

### 3.1. Подготовка поверхности

Поверхность образца должна быть чистой и свободной от загрязнений. Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли, и загрязнения тканью смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.

На подготовленные таким образом поверхности чистой кисточкой наносят один раз равномерным слоем подслои П-11 или П12Э. Сушат на воздухе при температуре 15-30<sup>0</sup>С не менее 40 минут.

### 3.2. Смешение

Тщательно перемешайте основу перед употреблением, из-за возможного разделения с наполнителем при длительном хранении.

Компоненты А, Б, В пеногерметика смешивают в стеклянном стаканчике в соотношении указанном в паспорте на партию пеногерметика.

На 100 весовых частей пасты – (4,5-5,5) весовые части компонента Б (катализатора) и (4,5-5,5) весовые части компонента В (вспенивателя).

Смешать до полного распределения вулканизирующего и вспенивающего агентов в основе. Смешивайте достаточно малые количества чтобы добиться тщательного перемешивания. Плохо промешанная масса вулканизуется не полностью. Смешение можно производить в ручную или механически. Не рекомендуется повышать температуру выше 25<sup>0</sup>С, т. к. при повышенной температуре и влажности воздуха время жизни компаунда сокращается.

### 3.3. Вулканизация

Время окончательной вулканизации зависит от толщины заливаемого слоя.

**Силагерм 2140** является промышленным продуктом и не может быть использован в пищевой отрасли и зубоврачебной практике.

## 4. СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранение при температуре не выше 25<sup>0</sup>С составляет 12 месяца со дня изготовления.